

EXTRUSION DE MAT - MAST EXTRUSION

MAT RETENU A LA CHARNIERE PAR 4 (MIN) VIS INOX 1/4" DIA.
MAST FASTENED TO HINGE WITH 4 (MIN) STAINLESS STEEL MACH SCREWS DIA 1/4" TAPPED INTO COLLAR

AXE INOX TYPE 304 1/2" DIA TRAV. AUX EXTREMITES POUR CLAVETTES 1/8" TYPE 304 STAINLESS 1/2" DIA SHAFT, DRILL AT ENDS FOR 1/8" COTTER PINS

PERCEZ LA PLAQUE INFÉRIÈRE POUR 4 VIS INOX 1/2" DIA TÊTE PLATE. INSTALLEZ AVEC BOULONS ET ECROUS
DRILL BOTTOM PLATE FOR 4 1/2" DIA F.H. SS. BOLTS

PERCEZ LES DEUX PLAQUES D'UN TROU DE 3/4" DIA. SOUDEZ LE TETON A LA PLAQUE INFÉRIÈRE.
DRILL BOTH PLATES FOR 3/4" PIN. WELD PIN TO BOTTOM PLATE ONLY

TUYAU INOX TYPE 304 3/4" DIA EXT. BW.GA 11 (.120" EPAISSEUR) SOUDÉ AUX DEUX PLAQUES. POUR CONSTRUIRE TENEZ LES PLAQUES ENSEMBLE AVEC DES SERRE-JOINTS SOUDEZ LE TUYAU A LA PLAQUE DU DESSUS EN A ET B ET A L'AUTRE PLAQUE EN C ET D, COUPEZ A LA SCIE LES RAINURES 1, 2 ET 3 ET INSTALLEZ L'AXE, DÉFAITES LES SERRE-JOINTS TYPE 304 STAINLESS TUBING 3/4" O.D. BW.GA 11 (.120" W.T.) WELDED TO HINGE PLATES. TO BUILD HINGE, CLAMP BOTH PLATES TOGETHER, WELD ON TUBING TO TOP PLATE AT A+B AND TO OTHER PLATE AT C+D, CUT SLOTS WITH SAW AT 1,2,3, INSTALL AXIS, REMOVE CLAMPS.

BARRE EN INOX TYPE 304 DE 2" x 3/8" FORMÉE AU PROFIL INTÉRIEUR DE L'EXTRUSION DU MAT ET SOUDÉ A LA PLAQUE DU HAUT.
TYPE 304 S.S. FLAT BAR 2" x 3/8" SHAPED TO FIT SUBL/ INSIDE MAST EXTRUSION AND WELDED TO TOP PLATE

PLAQUES ARIER INOX TYPE 304 3/8" EPAIS DIMENSIONS EXACTES POUVANT ÊTRE AJUSTÉ EN FONCTION DU MAT 12" x 6 1/4" SUBBEE POUR GRAND MAT
TYPE 304 STAINLESS PLATES, 3/8" THICK, EXACT DIMENSIONS CAN BE ADJUSTED TO SUIT MAST EXTRUSION, 12" x 6 1/4" SUBBEE FOR MAINMAST.

DESSUS DU PORT - TOP OF DECK

AFT - ARRIÈRE

AVANT - FWD

DUFOUR YACHT DESIGN.

CORBIN 39

PIED DE MAT A CHARNIERE
HINGED MAST STEP